

HYPERDESMO® ZERO

Su Yalıtımı ve Koruma İçin %100 Katı Olan Poliüretan Esaslı
Likit Membran

ÜRÜN TANIMI

HYPERDESMO® ZERO, %100 katı maddelerden oluşan poliüretan esaslı likit bir membrandır. Nemle kürlenerek hidrofobik, aynı zamanda UV dirençli çok sert bir kaplama oluşturur.

Ürün kokusuzdur, bu nedenle kapalı alanlarda yapılacak su yalıtım uygulamaları için özellikle önerilir.

Lastik çekpas veya rulo ile bir ya da iki kat uygulanır. Minimum toplam tüketimi, 1.5 kg/m²'dir.

UYGULAMA ALANLARI

- Banyolar
- Çatılar
- Metal veya lifli çimentodan yapıma hafif çatılar
- Asfalt membranlar
- Oto parkların su yalıtım sistemlerinde ana su yalıtım membranı olarak

SINIRLAMALAR

- Sağlam olmayan alt katmanlar için önerilmez (jeotekstil ile takviye edilmesi gereken durumlarda lütfen teknik departmanımızla temasa geçiniz).
- Yüzeyleri kimyasal işlem gören suyla temas halindeki yüzme havuzlarının su izolasyonunda kullanılmaz.



UV ışınlarına açık alanda koyu

renkler kullanılmak istenildiğinde koruyucu son kat uygulaması yapılmalıdır.

Aşırı düşük derecelerde/nemde kürlenme önemli ölçüde yavaşlar; 2 komponentli HYPERDESMO COLD CURE 2K ZERO versiyonuna bakınız.

ÖZELLİKLERİ ve AVANTAJLARI

- Sıfır VOC
- Çok yüksek mekanik özellikler
- Düşük derecelerde esneklik
- Mükemmel yapışma, çekme/büzülme oluşmaz
- Kürlendikten sonra toksik madde içermez.
- Su buharı geçiriminde etkindir: Film nefes aldığından kat altında nem birikimi oluşmaz.

UYGULAMA DETAYLARI

Başarılı sonuçlar alınabilecek yüzey tipleri:
Beton/çelik donatılı beton, lifli çimento, mozaik, çimento esaslı çatı karoları, eski, ancak iyi yapışmış akrilik ve asfalt kaplamalar, ahşap, korozyonlu metal ve galvanizli çelik yüzeyler. Diğer alt katmanlar için lütfen teknik departmanımızla temasa geçiniz.

Beton alt katman standartları:

- Sertlik: R₂₈ = 15MPa.
- Nem: W < %10.
- Isı: 5-35 °C.
- Nispi nem: < %85.

Yüzey durumlarına göre astar seçenekleri:

Lütfen **Astar Tablosu**'na bakınız.



HYPERDESMO® ZERO

YÜZEY HAZIRLIĞI

Yüzey, mümkünse yüksek basınçlı bir yıkayıcı kullanılarak temizlenmeli; yağ, gres, yakıt ve parafin kalıntıları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddelerden, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Yüzey bozuklukları ve çatlakları uygun ürünlerle doldurularak onarılmalıdır.

Astarlama:

Astar seçenek listesinde önerilen uygun malzemeyi kullanınız.

Karıştırma:

Düşük hızda çalışan (300 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı kullanınız.

Uygulama:

Malzemeyi rulo veya fırça ile en az iki kat sürünüz. Katlar arasında 12-24 saat bekleyiniz. Eğer süreyi aşmışsanız (örneğin 4 günden fazla bir zaman geçmiş ise) veya katlar arasındaki yapışmadan emin değilseniz teknik departmanımızla temasa geçiniz.

TÜKETİM

Birinci kat: 0,8-1 kg/m².

İkinci kat : 0,8-1 kg/m².

Minimum toplam tüketim: **1,5 kg/m²**.

TEMİZLİK

Alet ve ekipmanı önce kâğıt havluyla temizleyiniz, ardından SOLVENT-01 ile siliniz. Ruloları temizlemeye çalışmayınız, ikinci kez kullanılamazlar.

AMBALAJ

1 kg, 6 kg, 15 kg.

RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal kovalarında, 5°C ile 25°C arası sıcaklıktaki kuru ortamlarda minimum 12 ay saklanabilir.

Açılan kovadaki malzeme mümkün olduğunca en kısa sürede kullanılmalıdır.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Hyperdesmo® Zero, solvent içermeyen bir ürün olmasına karşın standart güvenlik kurallarına uyulması önerilir.

Güvenlik Bilgi Formu'nu isteyiniz (GBF).



HYPERDESMO® ZERO

TEKNİK ÖZELLİKLER

Likit form (uygulamadan önce):

NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Viskozite (BROOKFIELD)	cP	ASTM D2196-86, @ 25 °C	5000-8000
Özgül ağırlık	gr/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, @ 20°C	1,4
25°C ve % 55 nispi nemde (RH) kuruma süresi	saat	-	8-12
Yeniden kat atma	saat	-	12-24

Kürlenmiş membran:

NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Servis ısı	°C	-	-40 ila 90
Kısa süreli azami ısı (şok)	°C	-	200
Sertlik	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	80
23 °C'da, kopma anındaki gerilme mukavemeti	(N/mm ²)	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	> 10
23 °C'da uzama yüzdesi	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	> 450
Su buharı geçirimi	gr/m ² .saat	ASTM E96 (Su Yöntemi)	0.8
Betona yapışma	Kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541	> 30 (> 3)
QUV (hava etkeninde hızlandırılmış aşınma testi) 60°C'de 4 saat UV (UVB Lambaları) ve 50°C'de 4 saat COND uygulaması	-	ASTM G53	geçti (2000 saat)

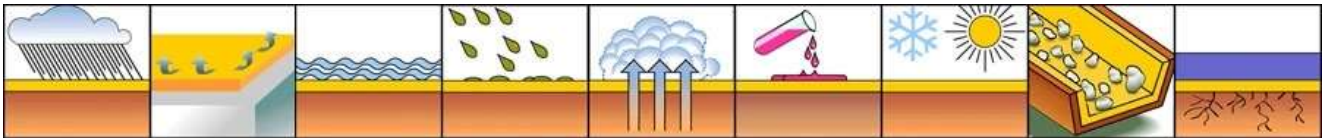


Kalite, Çevre, İş Sağlığı ve Güvenliği yönetim sistemleri ISO 9001/14001 ve ISO 45001 onaylıdır.

HYPERDESMO® ZERO

Hidroliz (%8 KOH, 50°C'da 15 gün)	-	-	elastomerik özelliğinde belirgin bir değişme görülmedi
Hidroliz (H ₂ O, RT-100°C'da 14 gün dönüşümlü)	-	-	elastomerik özelliğinde belirgin bir değişme görülmedi
Hidroliz (H ₂ O, 60-100 °C'da 30 gün dönüşümlü)	-	-	elastomerik özelliğinde belirgin bir değişme görülmedi
HCL (PH=2, RT'de 10 gün RT)	-	-	elastomerik özelliğinde belirgin bir değişme görülmedi
Termal direnç (80 °C'da 100 gün)	-	EOTA TR011	geçti

Burada yazılı talimatnamelerimiz ve teknik özelliklerimizin hiçbiri, ne GENEL , ne de üçüncü şahısların koruyucu hakları gereğince ÖZEL kapsamda bağlayıcı değildir ve ürünlerimizin uygunluğunun tespiti için gereken incelemeyi yapmanız yönündeki yükümlülükten sizi muaf tutmaz. Şirketimiz, doğal tahribatlar sonucu veya kullanıma ve/veya ürün güvenilirliğine veya bilgi ve talimatlara bağlı, her ne sebeple ve hangi kapsamda olursa olsun, oluşan zararlardan sorumlu değildir.



Kalite, Çevre, İş Sağlığı ve Güvenliği yönetim sistemleri ISO 9001/14001 ve ISO 45001 onaylıdır.